SCHEDA TECNICA

I.M.A.R.TWIST 9A2/9A4

Il sistema TWIST
L'innovativa linea di barre elicoidali TWIST 9A2/9A4 in acciaio inossidabile in classeA2 o A4 per ancoraggie cuciturea secco.
La forma ad elica e l'acciaio fortemente incrudito conferiscono alla barra elevata resistenza e durezza permettendo così una connessione di tipo mec canico.

Problematiche che si possono risovl ere
Risoluzione di diverse problematiche di connessione di elementi strutturali in muratura di mattoni in laterizio o tufo, pietra, terra cruda e legno. Sono possibili anche inserimenti in supporti in calcestruzzo o elementi misti
Nello specifico
• Cucitura di murature poco conness
• Connessioni tra pannelli murar
• Connessioni tra murature ed elementi ligne
• Miglioramento degli ammorsament
• Incrementi di resistenza a taglio e flession
• Cucitura di archi, volte o architrav
• Limitazione del quadro fessuratvo

I VANTAGGI
Velocità di esecuzione
Elevata resistenza
Elevata durabilità
Reversibilità
Non invasivo Sistema a secco
Marcatura CE

NOTA: le informazioni in questo bollettino sono basate sulle migliori conoscenze ed esperienza di laboratorio e non impegnano la responsabilità di I.M.A.R ITALIA

I.M.A.R. Italia S.R.L. | via Vetulonia, 6 | 00183 Roma (RM) | telefono +39 .06. 77591764 |Fax 06.+39 06. 77456165 |
C.F. , P.IVA 06376641004 | info@imaronline.com | imaronline@pec.it | www.imaronline.com

Installazione consistema a secc
Facilità d'installazione seguendo pochi semplici passagg
• Realizzazione di perforo pilota all'interno dell'elemento da rinforzare. Il perforo deve avere un diametro inferiore a quello della barra elicoidale, da valutare in funzione della tipologia e consistenza del materiale

• Montaggio dell'apposito dispositivo DRIVERsul mandrino del tassellatore. Il mandrino dovrà avere l' innesto SDS-Plu

• Inserimento a baionetta della barra nell'apposito dispositivo DRIVER

• Inserimento della barra all'interno dell'apposito perforo fino alla profondità di progetto. Utilizzare il tassellatore in modalità percussione escludendo la

DRIVE
DRIVERè l'apposito dispositivo perl'inserimentoaseccodellebarre elicoidali IMAR TWIST 9A2/9A4. Il dispositivo viene montato sul mandrino di un tassellatore con attacco SDS-Plus
Un DRIVERper ogni tipologia
di prodotto più adatto alle vostre esigenze

DRIVER per ogni applicazion

TEST IN SIT
Con il dispositivo 3T Tie Twist Tester, in modo semplice e veloce, è possibile testare la tenuta del supporto e della barra in modo da verificare il dato di progetto ipotizzato. Tale prova risulta fondamentale nell'utilizzo del sistema di rinforzo TWIST applicato ad elementi strutturali esistenti e in particolare modo a
quelli storici.

NOTA: le informazioni in questo bollettino sono basate sulle migliori conoscenze ed esperienza di laboratorio e non impegnano la responsabilità di I.M.A.R ITALIA

Installazione consistema NSM
Facilità d'installazione seguendo pochi semplici passagg
• Scarificazioneprofonda del giunto di malta e riempimento mediante betoncino di calce idraulica naturale B-STRUCTURA M15

• Inserimento della barra

• Completamento del giunto di malta

Voce di capitolato IMARTWIST sistema a secco

Esecuzionedi cucitura e/o rinforzo mediante barra elicoidale TWIST 9A2/9A4
in acciaio inossidabile con inserimento a secco mediante apposito dispositivo DRIVERda applicare al mandrino del tassellatore con attacco SDS-Plus.Sono comprese le seguenti lavorazioni: (1) realizzazione di perforo pilota di diametro inferiore alla barra e in funzione della consistenza e composizione dell'elemento da rinforzare; (2) inserimento della barra TWIST9A2/9A4 all'interno del perforo mediante apposito mandrino DRIVER;(3) stuccatura del perforo. Sono esclusi: l'eventuale bonifica delle zone ammalorate e il ripristino del substrato

Voce di capitolato IMARTWIST sistema NS
Esecuzione di cucitura e/o rinforzo mediante barra elicoidale TWIST con tecnologia NSM all'interno del giunto di malta. Sono comprese le seguenti lavorazioni: (1) scarificazione del giunto di malta;(2) riempimento del giunto mediante betoncino di calce idraulica naturale B-STRUCTURAM15; (3) inserimento della barra in condizioni di matrice fresca, (4) rasatura a completamento del giunto di malta.Sono esclusi: l'eventuale bonifica delle zone ammalorate e il ripristino del substrato.

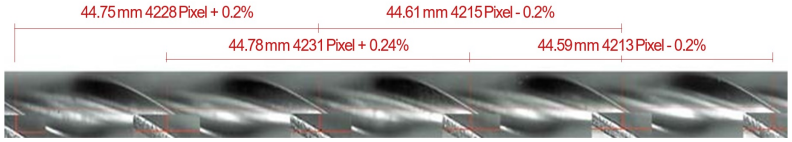
PRODOTTI CORRELATI
Le barre possono anche essere iniettate mediantelegantenaturale di calce idraulica naturale pura NHL5 utilizzando il perforo pilota come veicolo per le iniezioni

Possibilità di applicazione della barra con tecnologia NSM all'interno del giunto di malta mediante betoncino strutturale B-STRUCTURA M15 di calceidraulica naturale NHL5 ad elevate prestazioni meccaniche

Possibilità d'impiego di altre matrici, in funzione delle richieste di prestazione ,consultabili sul sito www.imaronline.com

NOTA: le informazioni in questo bollettino sono basate sulle migliori conoscenze ed esperienza di laboratorio e non impegnano la responsabilità di I.M.A.R ITALIA

Proprietà meccaniche
Passo garantito da elevati standard di qualità e produzione per un perfetto inserimento senza danneggiamento del supporto



Vengono di seguito riportate le proprietà meccaniche delle barre TWIST
in acciaio inox a seguito di forti deformazioni plastiche a freddo per incrudire il materiale e migliorare la tensione di snervamento a freddo e la durezza per facilitarne l'installazione con sistema a secco

Tipologia Acciaio		AISI 304 (A2)	AISI 316 (A4)
Diametro nominale	ϕ	9 mm	9 mm
Area nominale	A	14,90 mm^2	14,90 mm^2
Carico di rottura a trazione	N	16,43 kN	15,50 kN
Sforzo di rottura a trazione	σ	1103 MPa	1040 MPa
Modulo elastico	E	>150 GPa	>150 GPa
Deformazione a rottura	%	>5,20	>5,20

La linea prodotti

Grazie all'impiego della tecnologia di inserimento a secco sono stati sviluppati altri prodotti in grado di soddisfare svariate problematiche di connessione. Disponiamo di chiodi, connettori, tasselli innovativi che possono essere inseriti grazie agli appositi mandrini studiati per ogni tipologia di prodotto. Ridurrete così i tempi di posa e aumenterete la produttività

CONFEZIONI
Le barre per inserimento a secco vengono fornite in confezioni standard da 50 pezzi. Le misure standard per inserimenti a secco sono da mm 200, 400, 600, 800, 1000. Altre lunghezze verranno fornite a seguito di specifica richiesta da parte del cliente. Per inserimenti nel giunto di malta vengono fornite in rotoli da 7 m

CONTATTATECI
Per ulteriori informazioni sui nostri prodotti e servizi, non esitare a contattarci.

I.M.A.R. ITALIA srl Via Vetulonia 6
00183 Roma
TEL: 06 77591764
FAX: 06 77456165
E-MAIL: info@imaronline.com;
support@imaronline.com
SITO INTERNET:www.imaronline.com

NOTA: le informazioni in questo bollettino sono basate sulle migliori conoscenze ed esperienza di laboratorio e non impegnano la responsabilità di I.M.A.R ITALIA